

Советский, 2025 г.

Программа подготовки квалифицированных рабочих (служащих) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от «17» мая 2012 г. № 413 (ред. от 12.08.2022 г.) и федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Минпросвещения России 15 ноября 2023 г. № 863. Зарегистрировано в Минюсте России 15 декабря 2023 г. № 76433.

Организация - разработчик:

бюджетное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа
- Югры «Советский политехнический колледж»

РАССМОТРЕНО

на педагогическом совете

Протокол № 3 от «28» 05 2025 г.

Секретарь  М.С. Горячева

Содержание

Раздел 1. Общие положения

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Личностные, метапредметные, предметные результаты (ФГОС СОО)

4.1. Общие компетенции (ФГОС СПО)

4.2. Профессиональные компетенции (ФГОС СПО)

Раздел 5. Структура образовательной программы

5.1 учебный план

5.2. календарный учебный график

5.3. программы учебных дисциплин и профессиональных модулей (аннотации)

5.4. рабочая программа воспитания

5.5. календарный план воспитательной работы

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы

6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы.

6.3. Требования к организации воспитания обучающихся.

6.4. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

Приложения

Раздел 1. Общие положения

1.1. Настоящая основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (далее – ООП СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. №863

ОПОП СПО определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

ООП разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования в очной форме – 1 г. 10 месяцев.

Допускается реализация части образовательной программы с применением дистанционного обучения с использованием электронных образовательных ресурсов.

1.2. Нормативные основания для разработки ОПОП:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с последующими изменениями) (далее - Федеральный закон 273-ФЗ);
- Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (в ред. Приказа Минпросвещения России от 12.08.2022 № 732) (далее – ФГОС СОО);
- Приказ Минпросвещения России от 18.05.2023 № 371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (далее – ФОП СОО);
- Приказ Минпросвещения России от 28.08.2020 № 442 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования»
- Приказ Минпросвещения России от 01.09.2022 № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказа Минпросвещения России от 20.12.2022 № 1152);
- Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказа Минпросвещения России от 19.01.2023 № 37);
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 № Р-98 «Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности

программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования»;

- Постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.09.2020 № 28 «Об утверждении санитарных правил СП 2.4. 3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи» (далее - СП 2.4.3648-20);

- Устав бюджетного учреждения профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа - Югры «Советский политехнический колледж

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ОПОП:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

МДК – междисциплинарный курс;

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции;

ГИА – государственная итоговая аттестация;

СГ - социально гуманитарный цикл;

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

Квалификации, присваиваемые выпускникам образовательной программы: сварщик

Форма обучения: очная

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования по квалификации: 1 года 10 месяцев.

Объем и сроки получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: 2952 академических часов.

По согласованию с работодателями, часы вариативной части ФГОС распределены следующим образом:

Код ПМ, МДК, ОП	Наименование дидактических единиц	Кол-во часов
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	124
ПМ.03	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	180

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям:

Наименование видов деятельности	Наименование профессиональных модулей
1	2
Виды деятельности	ПМ

1.Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.	ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
2.Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ВД, сформированные ОО совместно с работодателем (<i>формируемые из часов вариативной части ФГОС СПО</i>)	
3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте;
		анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части;
		определять этапы решения задачи;
		выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;
		составлять план действия;
		определять необходимые ресурсы;
		владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах;
		реализовывать составленный план;
		оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить;
		основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте;
		алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях;
		методы работы в профессиональной и смежных сферах;
		структуру плана для решения задач;
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа	Умения: определять задачи для поиска информации;
		определять необходимые источники информации;
		планировать процесс поиска; структурировать

	и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	получаемую информацию;
		выделять наиболее значимое в перечне информации;
		оценивать практическую значимость результатов поиска;
		оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач;
		использовать современное программное обеспечение;
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания: номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности;
		приемы структурирования информации;
		формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации;
		порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения: определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности;
		применять современную научную профессиональную терминологию;
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования;
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи;
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план;
		рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования;
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности;
		презентовать бизнес-идею;
		определять источники финансирования
		Знания: содержание актуальной нормативно-правовой документации;
		современная научная и профессиональная терминология;
		возможные траектории профессионального развития и самообразования;
		основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности;
		правила разработки бизнес-планов;
		порядок выстраивания презентации;
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в	Умения: организовывать работу коллектива и команды;
		взаимодействовать с коллегами, руководством,

	коллективе и команде	клиентами в ходе профессиональной деятельности Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Умения: грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе Знания: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Умения: описывать значимость своей <i>профессии</i> применять стандарты антикоррупционного поведения Знания: сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимость профессиональной деятельности по профессии (специальности); стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения: соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по <i>профессии (специальности)</i>, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; принципы бережливого производства; основные направления изменения климатических условий региона
ОК 08	Использовать	Умения: использовать физкультурно-

	средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;
		применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности;
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной <i>профессии (специальности)</i>
		Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека;
		основы здорового образа жизни;
		условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для <i>профессии (специальности)</i> ;
		средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы;
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы;
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности;
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые);
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы.
		Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы;
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика);
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности;
		особенности произношения;
		правила чтения текстов профессиональной направленности.

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Профессиональные компетенции, соответствующие видам деятельности	Практический опыт
1	2	
выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации. ПК 1.2. Выбирать пространственное положение	использования конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке; эксплуатации

	сварного шва для сварки оборудования для сварки; элементов конструкции (изделий, узлов, деталей). подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки; ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку. выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку. ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений; зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после выполнения типовых сварки с использованием ручного слесарных операций, и механизированного применяемых при инструмента. подготовке деталей перед сваркой; ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции выполнения (изделий, узлов, деталей) на предварительного, соответствие геометрических сопутствующего размеров требованиям (межслойного) подогрева конструкторской и свариваемых кромок; производственно-технологической выполнения зачистки документации по сварке. швов после сварки;	
выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору)	ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. определения причин дефектов сварочных швов соединений; использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом. проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке. работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся ПК 2.5. Выполнять дуговую резку различных деталей и конструкций;	
выполнение механизированной сварки	частично ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично	проверки работоспособности и

(наплавки) плавлением	механизированной сварки (наплавки) плавлением. ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке. ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавающим электродом; проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавающим электродом; проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавающим электродом;
выполнение операций термитной сварки (по выбору)	ПК 3.1. Изготавливать паяльно-сварочные стержни и термитную смесь, соответствующие типу свариваемых деталей. ПК 3.2. Выполнять сборку деталей для термитной сварки с использованием различных универсальных, специальных приспособлений и оснастки. ПК 3.3. Выполнять термитную сварку с использованием огнеупорных и формовочных материалов. ПК 3.4. Выполнять термитную сварку простых деталей конструкций. ПК 3.5. Демонтировать универсальные, специальные приспособления и оснастку после термитной сварки.	покрытым электродом;

Раздел 5. Структура образовательной программы

Учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) дан в Приложении 1.

Календарный учебный график ППКРС по специальности дан в Приложении 2.

Структура образовательной программы включает общеобразовательную подготовку и профессиональную подготовку в рамках времени, выделенного учебным планом, а также внеаудиторные мероприятия рабочей программы воспитания.

ОП. Общеобразовательная подготовка

Общеобразовательная подготовка осуществляется в рамках образовательной программы среднего профессионального образования и обеспечивает освоение программы среднего общего

образования. В целях учёта специфики осваиваемой профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) учебные предметы из обязательных предметных областей ФГОС СОО изучаются обучающимися на базовом уровне.

В соответствии с требованиями ФГОС СОО на первом курсе обучающиеся выполняют индивидуальный проект. Индивидуальный проект может выполняться как одним обучающимся, так и группой обучающихся в случае объёмного (творческого) задания. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме.

III. Профессиональная подготовка

Профессиональная подготовка делится на обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть). Обязательная часть профессионального цикла направлена на формирование общих и профессиональных компетенций и составляет 80 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение программы. Вариативная часть (20%). С учетом обязательной и вариативной частей основная профессиональная образовательная программа имеет следующую структуру:

ОДБ. ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ

ПП. ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

СГ. Социально гуманитарный цикл

ОП. Общепрофессиональный цикл

ПЦ. Профессиональный цикл

ГИА. Государственная итоговая аттестация

Перечень рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и всех видов практик представлен в таблице 5.1.

Таблица 5.1 – Рабочие программы дисциплин, модулей и практик

ОДБ.01	Русский язык
ОДБ.02	Литература
ОДБ.03	История
ОДБ.04	Обществознание
ОДБ.05	География
ОДБ.06	Иностранный язык
ОДБ.07	Математика
ОДБ.08	Информатика
ОДБ.09	Физическая культура
ОДБ.10	Основы безопасности и защиты Родины
ОДБ.11	Физика
ОДБ.12	Химия
ОДБ.13	Биология
ОДБ.14	Основы проектной деятельности
ОДБ.15	Введение в профессию
ОДБ.16	Индивидуальный проект
СГ.01	История России
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности
СГ.04	Физическая культура
СГ.05	Основы бережливого производства
СГ.06	Основы финансовой грамотности и предпринимательства
ОПЦ.01	Основы инженерной графики

ОПЦ.02	Основы электротехники
ОПЦ.03	Основы материаловедения
ОПЦ.04	Допуски и технические измерения
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПМ.03	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы.

Образовательная организация, реализующая программу *по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))*, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам в разрезе выбранных траекторий. Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально-технического обеспечения включает в себя:

СГ.01 История России	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 413 «Социально-гуманитарных дисциплин» (БТИ № 8,9)	Стол – 13 шт. Стул обучающегося – 26 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. Программное обеспечение управления лингафонной системой, ноутбуки – 8 шт., наушники – 8 шт. Информационные стенды, Комплекты учебно-методических материалов
СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 413 «Иностранный язык» (БТИ № 8,9)	Стол – 13 шт. Стул обучающегося – 26 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. Программное обеспечение управления лингафонной системой, ноутбуки – 8 шт., наушники – 8 шт. Информационные стенды, Комплекты учебно-методических материалов
СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 314 «Безопасности жизнедеятельности» (БТИ № 11,12)	Стол – 14 шт. Стул – 28 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска меловая – 1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. Электронный стрелковый тип Средства обучения: наглядные пособия, стенды, плакаты, видеозаписи, инструктивные материалы, комплект учебных элементов, образцы средств индивидуальной защиты, медицинская аптечка, робот-тренажёр для отработки навыков первой доврачебной помощи, первичные средства пожаротушения, устройство отработки прицеливания, учебные автоматы

СГ.04 Физическая культура	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, 1 628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, 1 земельный участок 628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Спортивный зал № 3 (БТИ № 7) Открытый стадион широкого профиля Электронный стрелковый тир Учебный кабинет № 314 «Безопасность жизнедеятельности и охраны труда» (БТИ № 11,12)	Спортивное оборудование: стенка гимнастическая – 2 шт.; перекладина навесная универсальная для стенки гимнастической – 2 шт.; гимнастические скамейки – 2 шт.; гимнастические снаряды: конь с ручками – 1 шт., конь для прыжков – 1 шт., маты гимнастические – 7 шт., канат – 1 шт., шест для лазания – 1 шт., канат для перетягивания – 1 шт., стойки для прыжков в высоту – 3 шт., перекладина для прыжков в высоту – 1 шт., скакалки – 15 шт., палки гимнастические – 15 шт., мячи набивные – 15 шт., мячи для метания – 12 шт., гантели (разные), гири 16, 24, 32 кг, секундомеры – 4 шт., весы напольные – 1 шт., ростомер – 1 шт., динамометры – 8 шт., кольца баскетбольные – 2 шт., щиты баскетбольные – 2 шт., стойки баскетбольные – 2 шт., сетки баскетбольные – 2 шт., мячи баскетбольные – 10 шт., сетка волейбольная – 1 шт., волейбольные мячи – 10 шт., ворота для футбола – 2 шт., мячи для футбола – 5шт., ракетки – 20 шт., воланчик – 10 шт. Стойки для прыжков в высоту – 2 шт., перекладина для прыжков в высоту – 1 шт., зона приземления для прыжков в высоту, решетка для места приземления – 1 шт., брусок отталкивания для прыжков в длину – 1 шт., турник уличный – шт., брусья уличные – 1 шт., полоса препятствий, ворота футбольные – 2 шт., сетки для футбольных ворот – 2 шт., мячи футбольные – 2 шт., колодки стартовые – 2 шт., барьеры для бега – 6 шт., , стартовые флажки – 4 шт., палочки эстафетные – 8 шт., круг для метания ядра – 1 шт., упор для ног – 2 шт., ядра – 10 шт., указатели дальности метания – 6 шт., рулетка металлическая – 2 шт., мерный шнур – 2 шт., секундомеры – 4 шт.. Стол –14 шт. Стул– 28 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска меловая – 1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. Средства обучения: наглядные пособия, стенды, плакаты, видеозаписи, инструктивные материалы, комплект учебных элементов, образцы средств индивидуальной защиты.
СГ.05 Основы финансовой грамотности	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 413 «Социально-гуманитарных дисциплин» (БТИ № 8,9)	Стол – 13 шт. Стул обучающегося – 26 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. Программное обеспечение управления лингафонной системой, ноутбуки – 8 шт., наушники – 8 шт. Информационные стенды, Комплекты учебно-методических материалов

СГ.06 Основы бережливого производства	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 413 «Социально-гуманитарных дисциплин» (БТИ № 8,9)	Стол – 13 шт. Стул обучающегося – 26 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. Программное обеспечение управления лингафонной системой, ноутбуки – 8 шт., наушники – 8 шт. Информационные стенды, Комплекты учебно-методических материалов
ОП.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 312 «Информатики и информационных технологий» (БТИ № 5,6)	Стол – 12 шт. Стул обучающегося – 12 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. Компьютер для преподавателя DEPO – 1 шт. Компьютеры для обучающихся DEPO – 12 шт. Принтер HP Laser Jet 1020 – 1 шт. Сканер HP Scanjet G4010 – 1 шт. Колонки – 2 шт. Web камера – 1 шт.
ОП.02 Охрана труда	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 314 «Охраны труда» (БТИ № 11,12)	Стол – 14 шт. Стул – 28 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска меловая – 1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. Электронный стрелковый тир Средства обучения: наглядные пособия, стенды, плакаты, видеозаписи, инструктивные материалы, комплект учебных элементов, образцы средств индивидуальной защиты, медицинская аптечка, робот-тренажер для отработки навыков первой доврачебной помощи, первичные средства пожаротушения, устройство отработки прицеливания, учебные автоматы
ОП.03 Экономика организации	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 413 «Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности» (БТИ № 8,9)	Стол – 13 шт. Стул обучающегося – 26 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. Программное обеспечение управления лингафонной системой, ноутбуки – 8 шт., наушники – 8 шт. Информационные стенды, Комплекты учебно-методических материалов
ОП.04 Менеджмент	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 413 «Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности» (БТИ № 8,9)	Стол – 13 шт. Стул обучающегося – 26 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. Программное обеспечение управления лингафонной системой, ноутбуки – 8 шт., наушники – 8 шт. Информационные стенды, Комплекты учебно-методических материалов

ОП.05 Инженерная графика	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет №513 «Инженерной графики» (БТИ №5)	Стол ученический-13 шт. Стул обучающегося-26 шт. Рабочее место преподавателя-1 комп. МФУ– 1 шт. Доска школьная меловая -1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. наглядные пособия, графические формы
ОП.06 Техническая механика	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 513 «Метрологии, стандартизации и сертификации» (БТИ №5)	Стол ученический - 13 шт. Стул обучающегося -26 шт. Рабочее место преподавателя-1 комп. МФУ– 1 шт. Доска магнитно-маркерная -1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. наглядные пособия, раздаточные материалы
ОП.07 Материаловедение	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 513 «Метрологии, стандартизации и сертификации» (БТИ №5)	Стол ученический - 13 шт. Стул обучающегося -26 шт. Рабочее место преподавателя-1 комп. МФУ– 1 шт. Доска магнитно-маркерная -1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. наглядные пособия, раздаточные материалы
ОП.08 Электротехника и электроника	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 513 «Метрологии, стандартизации и сертификации» (БТИ №5)	Стол ученический - 13 шт. Стул обучающегося -26 шт. Рабочее место преподавателя-1 комп. МФУ– 1 шт. Доска магнитно-маркерная -1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. наглядные пособия, раздаточные материалы
ОП.09 Метрология стандартизация и сертификация	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 513 «Метрологии, стандартизации и сертификации» (БТИ №5)	Стол ученический - 13 шт. Стул обучающегося -26 шт. Рабочее место преподавателя-1 комп. МФУ– 1 шт. Доска магнитно-маркерная -1 шт. Демонстрационный экран – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. наглядные пособия, раздаточные материалы
ОП.10 Технологические процессы в машиностроении	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Учебный кабинет № 411 «Общепрофессиональных дисциплин» (БТИ)	Стол – 13 шт. Стул обучающегося – 26 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Мультимедийный видеопроектор – 1 шт. Компьютеры для обучающихся – 13 шт. МФУ– 6 шт. наглядные пособия, раздаточные материалы
МДК.01.01 Технология сварочных работ	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский, Восточная промышленная зона (кад. № 86:09:0101015:835)	Учебный кабинет № 4 «Расчета и проектирования сварных соединений» (БТИ №7)	Стол – 8 шт. Стул обучающегося – 16 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Компьютер – 1 шт. МФУ – 1шт.

МДК.01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский, Восточная промышленная зона (кад. № 86:09:0101015:835)	Учебный кабинет № 4 «Расчета и проектирования сварных соединений» (БТИ №7)	Стол – 8 шт. Стул обучающегося – 16 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Компьютер – 1 шт. МФУ – 1шт.
УП.01 Учебная практика	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский, Восточная промышленная зона (кад. № 86:09:0101015:835)	Мастерская № 5 «Слесарная» БТИ № 11	Рабочее место обучающегося – 10 шт. Стол сварочный - 10 шт. Стул сварщика поворотный – 10 шт. Комплект полуавтоматического сварочного оборудования с ручным управлением – 10 шт. Комплект сварочного оборудования для аргонно-дуговой сварки – 10 шт. Позиционер сварочный – 10 шт. Электродержатель – 10 шт. Углошлифовальная машина – 10 шт. Шаблон сварщика УПС-3, 4 – 10 шт. Тиски слесарные 10 шт. Плоскогубцы – 10 шт. Молоток слесарный – 10 шт. Щётка металлическая – 10 шт.
ПП.01 Производственная практика	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, Советский район, г. Советский, ул. Мира д. 30 корп.1	Структурные подразделения ООО «Трактородеталь Групп» по месту расположения структурных подразделений	Перечень основного оборудования: Набор для визуально-измерительного контроля – 15 шт. Штангенциркуль с цифровой индикацией – 15 шт. Прибор для измерения глубины подреза и неполного заполнения разделки кромки – 10 шт. Пресс гидравлический напольный – 1 шт. Комплект отверток – 10 шт. Углошлифовальная машина – 1 шт. Электрический настольный заточной станок – 2 шт. Комплект шестигранных ключей (по размеру крепежных элементов оборудования) – 10 шт. Плоскогубцы – 15 шт. Газовый ключ – 15 шт. Светодиодный прожектор на стойке (в зону ОТК) – 1 шт. Стол металлический – 8 шт. Клейма (цифровые) 6 мм. – 15 шт. Источник питания для процессов 111 SMAW, MMAW, 141 GTAW, TIG: AC/DC (марка оборудования) – 10 шт. Источник питания с устройством подачи сварочной проволоки 135 GMAW, MAG, 136 FCAW: DC. (марка оборудования) – 10 шт. Фильтровентиляционная установка – 4 шт. Баллон с защитной смесью К-25 40 л. ГОСТ 949-73 – 2 шт. Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) – 1 шт. Редуктор универсальный Шланг (рукав) III - класса – 1 шт. Хомут червячный – 1 шт. Тележка инструментальная – 5 шт. Цепь крепления сварочных баллонов (Ложемент для крепления баллонов) – 2 шт. Углошлифовальная машина – 2 шт. Диэлектрический коврик – 15 шт. Сварочная штора – 10 шт. Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами -10 шт.
МДК.02.01 Основы расчёта и проектирования сварных конструкций	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский, Восточная	Учебный кабинет № 4 «Расчета и проектирования сварных соединений» (БТИ №7)	Стол – 8 шт. Стул обучающегося – 16 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Компьютер – 1 шт. МФУ – 1шт.

	промышленная зона (кад. № 86:09:0101015:835)		
МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский, Восточная промышленная зона (кад. № 86:09:0101015:835)	Учебный кабинет № 4 «Расчета и проектирования сварных соединений» (БТИ №7)	Стол – 8 шт. Стул обучающегося – 16 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Компьютер – 1 шт. МФУ – 1шт.
УП.02 Учебная практика	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский, Восточная промышленная зона (кад. № 86:09:0101015:835)	Учебный кабинет № 4 БТИ № 7 Мастерская № 5 «Слесарная» БТИ № 11	Стол – 8 шт. Стул обучающегося – 16 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Компьютер – 1 шт. МФУ – 1шт. Стеллаж – 1 шт. Линейки металлические - 10 шт. Бумага для черчения – 10 пачек Аппарат плазменной резки – 1 шт. Программное обеспечение «Компас 3Д»
ПП.02 Производственная практика	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, Советский район, г. Советский, ул. Мира д. 30 корп.1	Структурные подразделения ООО «Трактородеталь Групп» по месту расположения структурных подразделений	Перечень основного оборудования: Набор для визуально-измерительного контроля – 15 шт. Штангенциркуль с цифровой индикацией – 15 шт. Прибор для измерения глубины подреза и неполного заполнения разделки кромки – 10 шт. Пресс гидравлический напольный – 1 шт. Комплект отверток – 10 шт. Углошлифовальная машина – 1 шт. Электрический настольный заточной станок – 2 шт. Комплект шестигранных ключей (по размеру крепежных элементов оборудования) – 10 шт. Плоскогубцы – 15 шт. Газовый ключ – 15 шт. Светодиодный прожектор на стойке (в зону ОТК) – 1 шт. Стол металлический – 8 шт. Клейма (цифровые) 6 мм. – 15 шт. Источник питания для процессов 111 SMAW, MMAW, 141 GTAW, TIG: AC/DC (марка оборудования) – 10 шт. Источник питания с устройством подачи сварочной проволоки 135 GMAW, MAG, 136 FCAW: DC. (марка оборудования) – 10 шт. Фильтровентиляционная установка – 4 шт. Баллон с защитной смесью К-25 40 л. ГОСТ 949-73 – 2 шт. Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) – 1 шт. Редуктор универсальный Шланг (рукав) III - класса – 1 шт. Хомут червячный – 1 шт. Тележка инструментальная – 5 шт. Цепь крепления сварочных баллонов (Ложмент для крепления баллонов) – 2 шт. Углошлифовальная машина – 2 шт. Диэлектрический коврик – 15 шт. Сварочная штора – 10 шт. Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами -10 шт.
МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра,	Учебный кабинет № 4 Технологии электрической сварки плавлением» (БТИ №7)	Стол – 8 шт. Стул обучающегося – 16 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Компьютер – 1 шт.

	г. Советский, Восточная промышленная зона (кад. № 86:09:0101015:835)		МФУ – 1 шт.
УП.03 Учебная практика	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский, Восточная промышленная зона (кад. № 86:09:0101015:835)	Мастерская № 5 «Слесарная» БТИ № 11	Рабочее место обучающегося – 10 шт. Стол сварочный - 10 шт. Стул сварщика поворотный – 10 шт. Дефектоскоп ультразвуковой – 3 шт. Термогигрометр – 3 шт. Люксметр – 3 шт. Комплект образцов шероховатости – 3 шт. Комплект для визуального и измерительного контроля – 3 шт. Измеритель WG3"ЭЛИТЕСТ" шаблон Ущерова- Маршака (цифровой) -3 шт. Денситометр-яркомер - 3 шт. Негатоскоп светодиодный – 3 шт. Стол лабораторный металлический – 3 шт. Калькулятор инженерный (с тригонометрическими функциями) – 10 шт. Магнитометр для контроля остаточной намагниченности – 3 шт. Электромагнит переменного и постоянного тока PM-5 (базовый комплект) – 3 шт. Экзамнационный образец (ЭО) по магнитопорошковому контролю – 1 шт. Экзамнационный образец(ЭО) по радиографическому контролю – 3 шт. Экзамнационный образец(ЭО) по ультразвуковому контролю – 3 шт. Экзамнационный образец(ЭО) по капиллярному контролю – 1 шт. Экзамнационный образец(ЭО) по визуальному и измерительному контролю – 3 шт. Универсальный шаблон сварщика – 3 шт.
ПП.03 Производственная практика	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, Советский район, г. Советский, ул. Мира д. 30 корп.1	Структурные подразделения ООО «Трактородеталь Групп» по месту расположения структурных подразделений	Перечень основного оборудования: Набор для визуально-измерительного контроля – 15 шт. Штангенциркуль с цифровой индикацией – 15 шт. Прибор для измерения глубины подреза и неполного заполнения разделки кромки – 10 шт. Пресс гидравлический напольный – 1 шт. Комплект отверток – 10 шт. Углошлифовальная машина – 1 шт. Электрический настольный заточной станок – 2 шт. Комплект шестигранных ключей (по размеру крепежных элементов оборудования) – 10 шт. Плоскогубцы – 15 шт. Газовый ключ – 15 шт. Светодиодный прожектор на стойке (в зону ОТК) – 1 шт. Стол металлический – 8 шт. Клейма (цифровые) 6 мм. – 15 шт. Источник питания для процессов 111 SMAW, MMAW, 141 GTAW, TIG: AC/DC (марка оборудования) – 10 шт. Источник питания с устройством подачи сварочной проволоки 135 GMAW, MAG, 136 FCAW: DC. (марка оборудования) – 10 шт. Фильтровентиляционная установка – 4 шт. Баллон с защитной смесью K-25 40 л. ГОСТ 949- 73 – 2 шт. Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) – 1 шт. Редуктор универсальный Шланг (рукав) III - класса – 1 шт. Хомут червячный – 1 шт. Тележка инструментальная – 5 шт. Цепь крепления сварочных баллонов (Ложмент для крепления баллонов) – 2 шт. Углошлифовальная машина – 2 шт. Диэлектрический коврик – 15 шт.

			Сварочная штора – 10 шт. Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами -10 шт.
МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский, Восточная промышленная зона (кад. № 86:09:0101015:835)	Учебный кабинет №4 «Расчета и проектирования сварных соединений» (БТИ №7)	Стол – 8 шт. Стул обучающегося – 16 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Компьютер – 1 шт. МФУ – 1шт.
УП.04 Учебная практика	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский, Восточная промышленная зона (кад. № 86:09:0101015:835)	Мастерская № 5 «Сварочная» БТИ № 11	Рабочее место обучающегося – 10 шт. Стол сварочный - 10 шт. Стул сварщика поворотный – 10 шт. Комплект полуавтоматического сварочного оборудования с ручным управлением – 10 шт. Комплект сварочного оборудования для аргонно-дуговой сварки – 10 шт. Аппарат сварочный ММА-300 – 2 шт. Аппарат плазменной резки – 1 шт. Позиционер сварочный – 10 шт. Электродержатель – 10 шт. Углошлифовальная машина – 10 шт. Шаблон сварщика УШС-3, 4 – 10 шт. Тиски слесарные 10 шт. Плоскогубцы – 10 шт. Молоток слесарный – 10 шт. Щётка металлическая – 10 шт.
ПП.04 Производственная практика	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, Советский район, г. Советский, ул. Мира д. 30 корп.1	Структурные подразделения ООО «Трактородеталь Групп» по месту расположения структурных подразделений	Перечень основного оборудования: Набор для визуально-измерительного контроля – 15 шт. Штангенциркуль с цифровой индикацией – 15 шт. Прибор для измерения глубины подреза и неполного заполнения разделки кромки – 10 шт. Пресс гидравлический напольный – 1 шт. Комплект отверток – 10 шт. Углошлифовальная машина – 1 шт. Электрический настольный заточной станок – 2 шт. Комплект шестигранных ключей (по размеру крепежных элементов оборудования) – 10 шт. Плоскогубцы – 15 шт. Газовый ключ – 15 шт. Светодиодный прожектор на стойке (в зону ОТК) – 1 шт. Стол металлический – 8 шт. Клейма (цифровые) 6 мм. – 15 шт. Источник питания для процессов 111 SMAW, MMAW, 141 GTAW, TIG: AC/DC (марка оборудования) – 10 шт. Источник питания с устройством подачи сварочной проволоки 135 GMAW, MAG, 136 FCAW: DC. (марка оборудования) – 10 шт. Фильтровентиляционная установка – 4 шт. Баллон с защитной смесью К-25 40 л. ГОСТ 949-73 – 2 шт. Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) – 1 шт. Редуктор универсальный Шланг (рукав) III - класса – 1 шт. Хомут червячный – 1 шт. Тележка инструментальная – 5 шт. Цепь крепления сварочных баллонов (Ложмент для крепления баллонов) – 2 шт. Углошлифовальная машина – 2 шт. Диэлектрический коврик – 15 шт. Сварочная штора – 10 шт. Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами -10 шт.

МДК.05.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский, Восточная промышленная зона (кад. № 86:09:0101015:835)	Учебный кабинет № 4 «Профессиональных дисциплин» (БТИ №7)	Стол – 8 шт. Стул обучающегося – 16 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Компьютер – 1 шт. МФУ – 1шт.
МДК.05.02 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский, Восточная промышленная зона (кад. № 86:09:0101015:835)	Учебный кабинет № 4 «Технологии электрической сварки плавлением» (БТИ №7)	Стол – 8 шт. Стул обучающегося – 16 шт. Рабочее место преподавателя - 1 комп. Доска магнитно-маркерная – 1 шт. Компьютер – 1 шт. МФУ – 1шт.
УП.05 Учебная практика	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский, Восточная промышленная зона (кад. № 86:09:0101015:835)	Мастерская № 5 «Сварочная» БТИ № 11	Рабочее место обучающегося – 10 шт. Стол сварочный - 10 шт Стул сварщика поворотный – 10 шт. Комплект полуавтоматического сварочного оборудования с ручным управлением – 10 шт. Аппарат сварочный MMA-300 – 2 шт. Дрель ударная– 2 шт. Станок сверлильный – 2 шт. Баллон с газовой смесью K-18 ТУ – 6 шт. Аппарат плазменной резки – 1 шт. Позиционер сварочный – 10 шт. Электродержатель – 10 шт. Углошлифовальная машина – 10 шт. Шаблон сварщика УПС-3, 4 – 10 шт. Тиски слесарные 10 шт. Плоскогубцы – 10 шт. Молоток слесарный – 10 шт. Щётка металлическая – 10 шт.
ПП.05 Производственная практика	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, Советский район, г. Советский, ул. Мира д. 30 корп.1	Структурные подразделения ООО «Трактородеталь Групп» по месту расположения структурных подразделений	Перечень основного оборудования: Набор для визуально-измерительного контроля – 15 шт. Штангенциркуль с цифровой индикацией – 15 шт. Прибор для измерения глубины подреза и неполного заполнения разделки кромки – 10 шт. Пресс гидравлический напольный – 1 шт. Комплект отверток – 10 шт. Углошлифовальная машина – 1 шт. Электрический настольный заточной станок – 2 шт. Комплект шестигранных ключей (по размеру крепежных элементов оборудования) – 10 шт. Плоскогубцы – 15 шт. Газовый ключ – 15 шт. Светодиодный прожектор на стойке (в зону ОТК) – 1 шт. Стол металлический – 8 шт. Клейма (цифровые) 6 мм. – 15 шт. Источник питания для процессов 111 SMAW, MMAW, 141 GTAW, TIG: AC/DC (марка оборудования) – 10 шт. Источник питания с устройством подачи сварочной проволоки 135 GMAW, MAG, 136 FCAW: DC. (марка оборудования) – 10 шт. Фильтровентиляционная установка – 4 шт. Баллон с защитной смесью K-25 40 л. ГОСТ 949-73 – 2 шт. Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) – 1 шт. Редуктор универсальный Шланг (рукав) III - класса – 1 шт. Хомут червячный – 1 шт. Тележка инструментальная – 5 шт. Цепь крепления сварочных баллонов (Ложмент

			для крепления баллонов) – 2 шт. Углошлифовальная машина – 2 шт. Диэлектрический коврик – 15 шт. Сварочная штора – 10 шт. Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами -10 шт.
	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, д. 3	Зал № 215 Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет, помещение для самостоятельной и воспитательной работы (БТИ № 8,9)	Стол – 8 шт. Стул обучающегося – 8 шт. Рабочее место библиотекаря - 1 комп. Рабочие места с выходом в сеть Интернет – 5 шт. Фонд библиотеки - 22004 экз., из них: общеобразовательного цикла - 6731 экз. профессионального цикла – 13401 экз. справочная литература - 340 экз. художественная литература – 270 экз. видеофильмы – 68 шт. электронные учебники – 292 шт. методические программы – 169 шт. Электронная библиотека «Юрайт» Периодические издания - 12 наименований Атласы - 170 шт. Брошюры – 151 шт. Плакаты – 157 шт. Карты – 23 шт. Наглядный дидактический материал – 174 экз.
	628240 Российская Федерация, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, г. Советский ул. Макаренко, 1	Зал № 2 Актный зал (БТИ № 3)	Кресло – 128 шт. Стол - 2 шт. Ударная установка – 1 шт. Гитары – 3 шт. Клавишный синтезатор КОРГ АЕ -3 -1 шт. Светильники (ЭФФЕКТ) на сцене подвесные – 13 шт. Микрофоны - 3 шт. Микшерный пульт – 1 шт. Ноутбук - 1 шт. Управляемый свето-пульт – 1 шт. Распределитель света в зале – 1 шт. Колонки для озвучивания – 10 шт. Мониторы – 2 шт. Снэйк (удлинитель из зала на сцену) – 1 шт. Подсветка для микшер пульта - 1 шт. Усилитель мощности - 2 шт.

6.1.2.2. Требования к оснащению баз практик

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и (или) в организациях технологического профиля и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов профессионального мастерства и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации по компетенции «Сварочные технологии» (или их аналогов).

Производственная практика реализуется в организациях технологического профиля, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва. Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию профессиональной

деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренными программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Допускается замена оборудования его виртуальными аналогами.

6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы

Библиотечный фонд образовательной организации укомплектован печатными изданиями и (или) электронными изданиями по каждой дисциплине (модулю) из расчета не менее 0,25 экземпляра каждого из изданий, указанных в рабочих программах дисциплин (модулей) в качестве основной литературы, на одного обучающегося из числа лиц, одновременно осваивающих соответствующую дисциплину (модуль).

В случае наличия электронной информационно-образовательной среды допускается замена печатного библиотечного фонда предоставлением права одновременного доступа не менее 25 процентов, обучающихся к цифровой (электронной) библиотеке.

Обучающимся обеспечен доступ (удаленный доступ), в том числе в случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, состав которых определяется в рабочих программах дисциплин (модулей) и подлежит обновлению (при необходимости).

Образовательная программа обеспечена учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам (модулям). В колледже организована электронная информационно-образовательная среда, оформлена подписка на ЭБС «Юрайт», «Консультант студента», ВООК.ru и федеральную государственную информационную систему «Национальная электронная библиотека» с предоставлением права одновременного доступа не менее 25 процентов обучающихся к цифровой (электронной) библиотеке.

6.2.2. Обучающиеся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и (или) электронными учебными изданиями, адаптированными при необходимости для обучения указанных обучающихся.

6.3. Требования к организации воспитания обучающихся

6.3.1. Условия организации воспитания.

Для реализации Программы воспитания определены следующие формы воспитательной работы с обучающимися:

- информационно-просветительские занятия (лекции, встречи, совещания, собрания и т.д.)
- массовые и социокультурные мероприятия;
- спортивно-массовые и оздоровительные мероприятия;
- деятельность творческих объединений, студенческих организаций;
- психолого-педагогические тренинги и индивидуальные консультации;
- научно-практические мероприятия (конференции, форумы, олимпиады, чемпионаты и др.);
- профориентационные мероприятия (конкурсы, фестивали, мастер-классы, квесты, экскурсии и др.);
- опросы, анкетирование, социологические исследования среди обучающихся.

6.4. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной

программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках и (или) профессиональных стандартах (при наличии).

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 процентов.